















## ABS

STAREX		Antistatici, alto impatto, da estrusione, autoestinguenti UL94, GP, termoresistenti, per trattamenti galvanici, luminous, trasparenti e colorati.
TOYOLAC		Antistatici, alto impatto, da estrusione, autoestinguenti UL94, GP, termoresistenti, per trattamenti galvanici e trasparenti.
GaiaLAC		Prime scelte colorate, FV e industriali.
TAIRILAC		Usi generali, alto fluido, per trattamenti galvanici, trasparenti, autoestinguenti e da estrusione.


## PC

STAREX		Policarbonato per estrusione e stampaggio con UV, agente distaccante.
CARBOTEX		Policarbonato per estrusione, stampaggio, autoestinguenti UL94, rinforzati fibra vetro, FDA, colorati, alta fluidità.
GaiaLON		Prime scelte colorate, FV e industriali.


## PA

TECHNYL		Poliammide su base 6, 6.6 e copoliammidi. Standard rinforzata vetro o sfera, caricata minerali, autoestinguente UL94, FDA, idonea per contatto con acque potabili.
TECHNYL STAR		Poliammide alta fluidità su base 6 e 6.6 rinforzata vetro fino al 60%.
TECHNYL SUPER IMPACT		Poliammide ultratenace con e senza carica.
TECHNYL FORCE		Poliammide rinforzata fibra lunga.
TECHNYL R		Poliammide su base 6 e 6.6, rinforzata vetro, stabilizzata al calore, contenente materiale riciclato, RoHS.
PROMYDE		Poliammide su base 6 standard e rinforzata vetro, sfere e nano cariche. Gradi tenacizzati. Viscosità fino al 4, FDA, autoestinguente UL94.
DILAMID		Poliammide su base 6 e 6.6, rinforzata e modificata industriale e prima scelta.
GaiaMID		Poliammide su base 6 e 6.6, rinforzata e modificata colorata, industriale e prima scelta.
POLIMID		Poliammide su base 6, 6.6 e copoliammide, autoestinguente con carta gialla, rinforzata e modificata.


## COLORANTI & ADDITIVI

VIBATAN		Masterbatches bianchi, neri, colorati, additivi, effetti speciali per agricoltura, imballaggio, stampaggio, estrusione e soffiaggio. Bio materiali.
---------	---	---


## ► PMMA

SUMIPEX	 <b>SUMITOMO</b>	PMMA gradi standard.
---------	---	----------------------

## ► GOMME TERMOPLASTICHE

MEGOL - RAPLAN APIGO - APILON APIFLEX - TIVILON APIZERO - APIFIUE	 <b>API</b>	TPE, SEBS, TPO, TPV, SBS, PVC, EVA, TPU.
--	--	--


## ► MATERIALI BIO

APINAT APILON 52 BIO	 <b>API</b>	Bioplastics, TPU polietere ottenuto da polioli di origine vegetale.
-------------------------	--	---

## ► POM

FORMOCON	 <b>台塑鋼®</b>	POM copo mfi 2.5 - 9 -13 - 27, FDA.
BLUESTAR	 <b>SHANG HAI BLUESTAR</b>	POM copo mfi 2.5 - 9 -13 - 27, FDA.
GaiaTAL	 <b>GAIA</b>	POM tenacizzate, rinforzate, FV, additivate con biosolfuro molibdeno.

## ► SAN

TAIRISAN	 <b>台灣塑膠工業股份有限公司 FORMOSA PLASTICS CORPORATION</b>	SAN usi generali e stabilizzati al calore.
----------	--	--

## ► SUPER TECNOPOLIMERI

GaiBLEND	 <b>GAIA</b>	Lega di PC-ABS.
STAREX	 <b>SAMSUNG</b>	Pbt, PPS, ASA, PC, ABS, SAN, PS FR, ABSGF, ABS, PET, ASO.
FITEX	 <b>KOTEC</b>	PPS, prime scelte e riciclati.
TECHNYL ALLOY	 <b>TECHNYL ALLOY</b>	Lega di poliammide-ABS per stampaggio iniezione, standard e modificati all'impatto.
TECHNYL EXTEN	 <b>Technyl<sup>®</sup> exten</b>	Poliammide 6.10.