



Si amplia la partnership con Trexel: MuCell totalmente integrato nel CC200

## Aumenta la facilità d'uso e diminuiscono i costi, grazie alla totale integrazione.

Settembre 2012. ENGEL AUSTRIA ha ampliato la partnership con Trexel (Wilmington, Stati Uniti) con l'integrazione dell'unità di stampaggio a iniezione a espansione MuCell nelle presse ENGEL victory ed ENGEL e-victory. Questa mossa consente alle due aziende di migliorare la funzionalità ed il rapporto prezzo/prestazioni delle soluzioni chiavi in mano destinate allo stampaggio di espansi rispetto ai tradizionali impianti combinati.



**Una ENGEL e-victory 310/90 equipaggiata con il sistema MuCell di Trexel totalmente integrato.**

L'integrazione riguarda il controllo di processo ed i componenti meccanici/impiantistici ed il software. L'unità MuCell è completamente racchiusa entro la barriera di sicurezza del sistema ENGEL victory MuCell, al di sotto del gruppo di iniezione, e pertanto non richiede alcuno spazio aggiuntivo. Il processo di espansione è integrato nell'unità di controllo CC 200 della pressa a iniezione, e può essere monitorato e regolato dal display della macchina. Ciò rende la soluzione integrata ENGEL victory MuCell particolarmente semplice da utilizzare. Fra le novità figura il sistema di calcolo del consumo di azoto, che consente di pianificare in anticipo la sostituzione delle bombole. Dal momento che l'unità MuCell non necessita di un



proprio dispositivo di visualizzazione, inoltre, questa integrazione consente di abbattere i costi di sistema.

### **Grandi stampi su presse relativamente più piccole**

Il gruppo di chiusura senza colonne delle presse ENGEL victory ed ENGEL e-victory offre una soluzione ideale per il processo MuCell. Le applicazioni che prevedono l'impiego di espansi richiedono, di norma, forze di chiusura ridotte ma, al contempo, stampi relativamente grandi. Dal momento che le presse senza colonne consentono di sfruttare al massimo l'area dei piani portastampo, diventa possibile utilizzare grandi stampi su macchine relativamente compatte e, in tal modo, ridurre al minimo i costi di investimento e operativi dell'impianto. L'integrazione del sistema ENGEL victory MuCell segue pertanto il trend verso impianti di produzione di dimensioni sempre più ridotte. Molte applicazioni MuCell consentono di sostituire grandi presse, come ad esempio la ENGEL duo da 700 tonnellate, con una pressa ENGEL victory da 500 tonnellate, dal momento che l'area disponibile per l'installazione dello stampo risulta pressoché identica su entrambe le macchine. Ciò fa di ENGEL victoryMuCell una delle soluzioni per lo stampaggio a iniezione di espansi più economiche sul mercato.

### **Anche i servizi post vendita dalla rete di assistenza ENGEL**

ENGEL e Trexel hanno sviluppato questa soluzione integrata nell'ambito di una partnership esclusiva. I servizi di vendita e assistenza sono gestiti a livello globale unicamente da ENGEL, che in questo modo è in grado di garantire agli utilizzatori la massima efficienza in sede di progettazione e comunicazione con i fornitori. I centri tecnici ENGEL di tutto il mondo ospitano numerosi impianti ENGEL victory MuCell a disposizione dei clienti che desiderano testarli personalmente, oltre a offrire un pacchetto completo di corsi di formazione. L'azienda rifornisce inoltre i centri ricambi di tutto il pianeta con i kit ENGEL victory MuCell. **In Italia – grazie alla collaborazione con Proplast – è possibile effettuare analisi preliminari di fattibilità e prove stampo presso il laboratorio di Rivalta-Scrvia / Tortona (AL).**

“La realizzazione di queste soluzioni integrate ha fornito un'ulteriore impulso alla diffusione della tecnologia MuCell”, spiega Michael Fischer, responsabile delle tecnologie di ENGEL AUSTRIA. In generale, il successo di MuCell è trainato principalmente da due fattori: i ritorni economici ed la tendenza, sempre più marcata, verso la realizzazione di strutture leggere. Oltre ad aspetti tecnici quali la riduzione delle deformazioni e dei ritiri dei manufatti prodotti con tecnologia MuCell.



**ENGEL nel mondo.** ENGEL è uno dei maggiori produttori mondiali di macchine per la trasformazione delle materie plastiche. ENGEL offre, da un'unica fonte di fornitura, una gamma completa di soluzioni innovative ed affidabili in grado di rendere più competitivi i Clienti nel mercato globale: macchine a iniezione per termoplastici ed elastomeri, robot e periferiche, tecnologie applicative. Gli otto stabilimenti di produzione si trovano in Europa, Nord America e Asia (Cina, Corea). ENGEL offre supporto tecnico qualificato attraverso filiali dirette e distributori in 85 paesi del mondo. Maggiori informazioni: ENGEL Italia - Ufficio vendite - Tel 039 62 56 61 - Mail: [ei@engel.at](mailto:ei@engel.at)

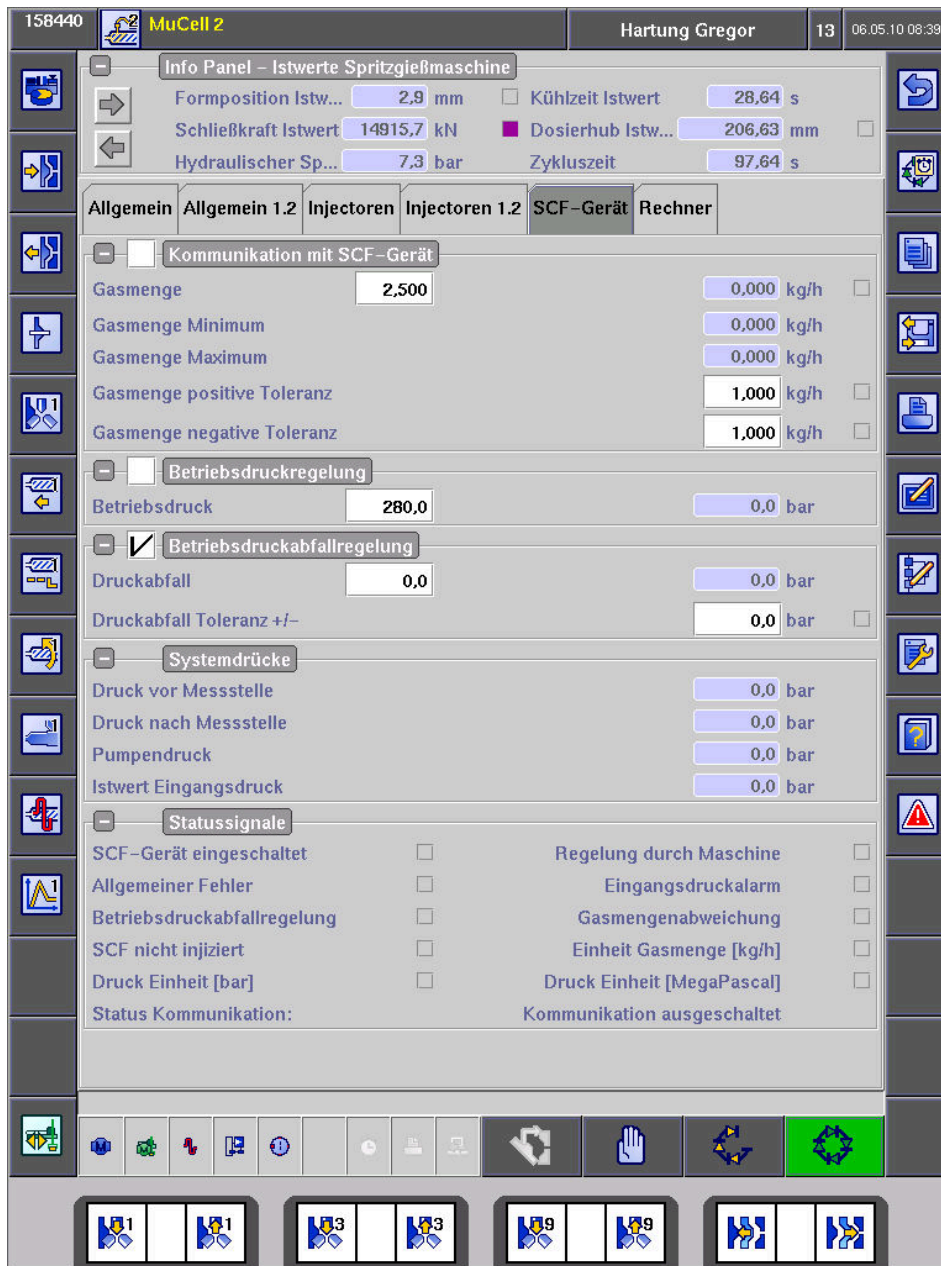


# ENGEL

be the first.



La videata iniziale fornisce una visione d'insieme facile ed intuitiva per il controllo di processo MuCell. L'integrazione del sistema MuCell nel controllo pressa CC200 permette di avere sotto controllo l'intero processo di stampaggio da un'unica "finestra" di accesso ai dati stampo, macchina e tecnologia MuCell. Visualizzazione, comando, diagnostica tutto presentato in modo facile ed intuitivo nel linguaggio pressa.



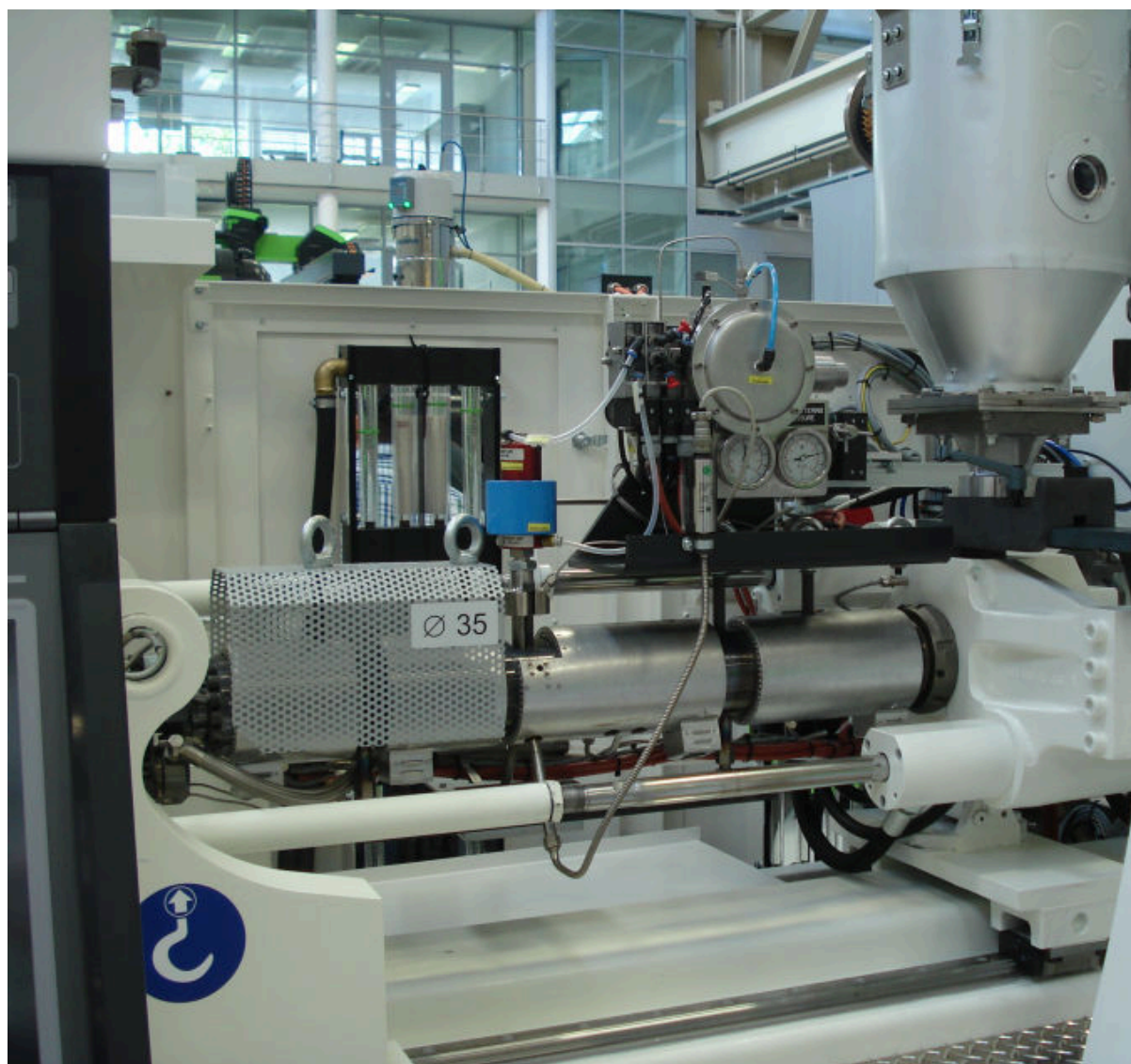
Grazie alla totale integrazione, dal video del controllo CC 200 è possibile controllare e comandare l'unità di dosatura dell'azoto sotto forma di SCF (fluido supercritico) ed effettuare tutte le operazioni di visualizzazione, controllo e comando di processo: impostazione dei parametri, monitoraggio e salvataggio dei parametri MuCell, display grafico dei valori.



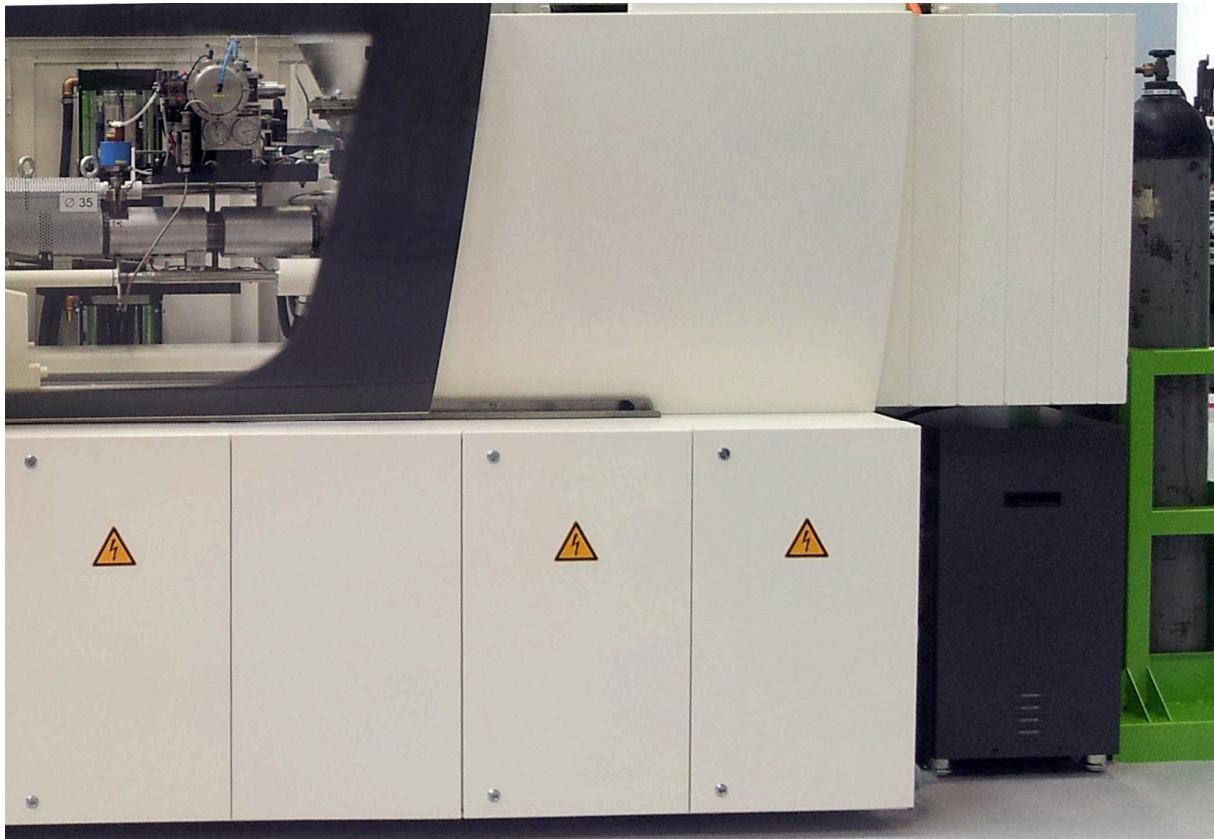
Allgemein		Injectoren		SCF-Gerät		Rechner		Fließschema	
<b>Rechner</b>									
		Kompakt		MuCell		Ersparnis			
Schussgewicht	190,0	g	180,5	g	5,0	%			
Schließkraft	0,0	kN	0,0	kN	0,0	%			
Zykluszeit	0,0	s	0,0	s	0,0	%			
<b>SCF Gasmenge</b>									
Gasdurchsatz	0,00	kg/h	0,450	kg/h					
Gasbeladung	0,32	%							
Injector offen Zeit	0,00	s							
Füllstoffgehalt	20,0	%							
<b>Produktionsstunden bis Flaschenwechsel</b>									
Anzahl der Gasflaschen	1	Flaschenvolumen	50,0	l					
Flaschendruck vor der Begrenzung	70,0	bar							
Minimaler Flaschendruck für die Gasentnahme	15,0	bar							
Injectoren Total	0,00	Zykluszeit Istwert	54,9	s					
Gasmenge	0,450	kg/h							
Automatikzyklen zur Berechnung	5	Sch							
Automatikzyklen zur Berechnung Istwert	R	5	Sch						
Voraussichtliche Produktionsstunden bis Wechsel	111,8	h							

In questa video pagina sono riportati i valori numerici di processo: pressione dell'unità di dosatura del SCF, il calcolo del tempo di produzione rimanente prima del cambio della bombola (per N2). E' possibile anche impostare a video la quantità di SCF (azoto o Co2) in modo da ottenere pezzi più o meno espansi.





L'unità di iniezione MuCell con le valvole di regolazione della pressione e della portata e l'iniettore del SCF.



Integrazione completa anche dal punto di vista meccanico e impiantistico. L'armadio dell'unità di dosatura del SCF risulta molto più compatto, non ha una propria elettronica di controllo (come il sistema stand alone) ed è posizionato sotto al gruppo di iniezione, e pertanto non richiede alcuno spazio aggiuntivo. Tutto l'insieme è certificato CE.